

ICS 27. 020

J 94

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6015—2000

---

### 柴 油 机 低压输油胶管组件 技 术 条 件

Diesel engines—Requirements for low  
pressure hydraulic hose assemblies

2000-08-31 发布

2001-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 JB/T 6015—92《柴油机低压输油胶管及接头》的修订。修订时对原标准作了编辑性修改，在第 3 章结构型式中增加了端面式胶管组件（D 型），主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 JB/T 6015—92。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国内燃机标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海内燃机研究所、上海第二车辆配件厂。

本标准主要起草人：瞿俊鸣、王文祥、陈林珊。

本标准于 1983 年 3 月首次发布，于 1992 年 5 月第一次修订。

柴油 机  
低压输油胶管组件  
技术条件

JB/T 6015—2000

代替 JB/T 6015—92

Diesel engines—Requirements for low  
pressure hydraulic hose assemblies

## 1 范围

本标准规定了柴油机低压输油胶管组件（以下简称胶管组件）的结构型式、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于气缸直径在 200 mm 以内的柴油机低压扣式棉线编织或缠绕的胶管组件，以柴油、机油为介质，其基本压力为 1~1.6 MPa，介质温度不高于 120℃，使用时环境温度不低于-40℃。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢  
GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）  
GB/T 3821—1983 中小功率内燃机清洁度测定方法

## 3 结构型式

胶管组件按其结构型式不同分为：

- A 型——铰接式；  
B 型——球形式；  
C 型——内锥式；  
D 型——端面式。

### 3.1 A 型胶管组件

3.1.1 结构、组合尺寸按图 1、表 1 及表 2 的规定。